

Électrode basique universelle pour le soudage des assemblages en acier (carbone et carbone manganèse) fortement sollicités (résistance à la traction jusqu'à 560 MPa). Elle se caractérise par d'excellentes propriétés mécaniques, en particulier aux basses températures.

Classification

EN ISO 2560-A : E 42 4 B 4 2 H5
AWS A 5.1 : E 7018-1

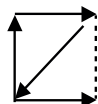
Applications

- Tuyauterie,
- Réservoirs sous pression,
- Chantiers navals,
- Plates-formes offshore,
- Constructions acier de qualité.

Les + produits

- Excellentes propriétés mécaniques.
- Très faible teneur en hydrogène.

Positions et polarité



- Amorçage dès 70V - Courant continu.
- Polarité à l'électrode : (+) en passe de racine et (-) en remplissage.

Propriétés chimiques

C %	Mn %	Si %	S %	P %
0.05	1.40	0.40	0.020	0.015

Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d	KV -40 °C
470 MPa	560 MPa	26%	60 J

Recommandations

Ø électrode (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0
épaisseur (mm)	1,5 ▶ 3	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
courant de soudage (A)	20 ▶ 50	60 ▶ 110	90 ▶ 140	130 ▶ 190

Homologation

TÜV - RINA - ABS - LRS - DNV



Conditionnement

			Ø (mm)	longueur (mm)	
A	066717	(2 kg) SOUS VIDE	Ø 2.0	300	13
A	066724		Ø 2.5	350	10
B	081918		Ø 2.5	350	210
B	081970				84
A	066731		Ø 3.2	350	7
B	081925		Ø 3.2	350	130
B	081987				54
A	066748		Ø 4.0	350	6
B	081932		Ø 4.0	350	96
B	081994				38